



ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ  
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΕΑΕΚ



ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ  
ΣΥΓΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ  
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ



Η ΠΑΙΔΕΙΑ ΣΤΗΝ ΚΟΡΥΦΗ  
Επιχειρησιακό Πρόγραμμα  
Εκπαίδευσης και Αρχικής  
Επαγγελματικής Κατάρτισης

## Υλοποίηση Προγραμμάτων Επιμόρφωσης Β' Επιπέδου

Στο πλαίσιο της Πράξης «**Επιμόρφωση Εκπαιδευτικών στη Χρήση και Αξιοποίηση των ΤΠΕ στην Εκπαιδευτική Διδακτική Διαδικασία**» του ΕΠΕΑΕΚ II που συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο και Εθνικούς Πόρους, θα διεξαχθεί η πρώτη περίοδος επιμόρφωσης.

Συγκεκριμένα θα υλοποιηθούν **Προγράμματα επιμόρφωσης για εκπαιδευτικούς της Α'θμιας και Β'θμιας εκπαίδευσης**, και ειδικότερα των κλάδων ΠΕ02, ΠΕ03, ΠΕ04 και ΠΕ60/ΠΕ70, τα οποία αφορούν στην απόκτηση γνώσεων και δεξιοτήτων για την παιδαγωγική αξιοποίηση των Τεχνολογιών της Πληροφορίας και της Επικοινωνίας (Τ.Π.Ε.) στη διδασκαλία του γνωστικού τους αντικειμένου (επιμόρφωση Β' επιπέδου). Η επιμόρφωση αυτή αποτελεί το επόμενο βήμα μετά την επιμόρφωση Α' επιπέδου, που υλοποιήθηκε α) στο πλαίσιο της Πράξης «Επιμόρφωση Εκπαιδευτικών στην Αξιοποίηση των ΤΠΕ στην Εκπαίδευση» του μέτρου 1.2 του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Κοινωνία της Πληροφορίας» (Γ' ΚΠΣ) και β) στο πλαίσιο της Πράξης «Επιμόρφωση Εκπαιδευτικών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης σε βασικές δεξιότητες των Τεχνολογιών Πληροφορίας και Επικοινωνιών (Τ.Π.Ε) στην εκπαίδευση» του Επιχειρησιακού Προγράμματος ΕΠΕΑΕΚ II και αφορούσαν στην απόκτηση βασικών γνώσεων και δεξιοτήτων στην χρήση των ΤΠΕ.

Η διάρκεια κάθε Προγράμματος Επιμόρφωσης Β' επιπέδου είναι 96 ώρες, οι οποίες πραγματοποιούνται εκτός σχολικού ωραρίου. Τα επιμορφωτικά προγράμματα ξεκινούν τον Μάιο 2008 σε επιλεγμένα Κέντρα Στήριξης Επιμόρφωσης Β' Επιπέδου (Κ.Σ.Ε.) σε όλη τη χώρα και θα είναι οργανωμένα κατά το πρότυπο των επιμορφωτικών προγραμμάτων Α' Επιπέδου.

Συνοπτικά, τα **Προγράμματα Επιμόρφωσης Εκπαιδευτικών Β' Επιπέδου περιλαμβάνουν:**

- Την επιμόρφωση των εκπαιδευτικών στις παιδαγωγικές αρχές – μεθοδολογικές και διδακτικές – στις οποίες βασίζεται η μάθηση με την υποστήριξη των ΤΠΕ.
- Την εκπαίδευση στην παιδαγωγική αξιοποίηση εκπαιδευτικού λογισμικού, λογισμικού γενικής χρήσης και άλλων σχετικών εργαλείων.
- Την επιμόρφωση σε θέματα εφαρμογής των ΤΠΕ στη διδακτική πράξη.

**Στα επιμορφωτικά προγράμματα Β' Επιπέδου μπορούν να συμμετάσχουν μόνιμοι εκπαιδευτικοί των κλάδων ΠΕ60/ΠΕ70, ΠΕ02, ΠΕ03, ΠΕ04, οι γνώσεις και οι δεξιότητες των οποίων πιστοποιήθηκαν στο Α' Επίπεδο.**

Τα προγράμματα της παρούσας επιμορφωτικής περιόδου προβλέπεται να ξεκινήσουν την **Τετάρτη 7 Μαΐου 2008** και να ολοκληρωθούν το αργότερο στις **19 Ιουλίου 2007**. Θα υπάρχει δυνατότητα σύμπτυξης των προγραμμάτων (μέχρι 12 ώρες ανά εβδομάδα, δηλ 4 τρίωρα ή 3 τετράωρα) ώστε να περιοριστούν τα μαθήματα που θα γίνουν το μήνα Ιούλιο. Οι ενδιαφερόμενοι εκπαιδευτικοί θα έχουν τη δυνατότητα να ενημερωθούν για τα προγράμματα που πρόκειται να διεξαχθούν στην περιοχή τους και να υποβάλλουν αιτήσεις για συμμετοχή στα προγράμματα αυτά, από τα μέσα μέχρι το τέλος Απριλίου (εκτιμώμενο διάστημα υποβολής αιτήσεων 17/4/2008 έως 2/5/2008) ηλεκτρονικά, στη διεύθυνση

<http://b-epipedo.cti.gr/esepeB>

κάνοντας χρήση των κωδικών που τους είχαν αποδοθεί στο Α' Επίπεδο.

Για άμεση ενημέρωση σχετικά με τις ημερομηνίες υποβολής αιτήσεων και άλλες λεπτομέρειες για τη διεξαγωγή των προγραμμάτων, οι ενδιαφερόμενοι εκπαιδευτικοί παρακαλούνται να επισκέπτονται τον «*Ιστότοπο Υποστήριξης Επιμόρφωσης Β' Επιπέδου*» στη διεύθυνση

<http://b-epipedo.cti.gr>

και να παρακολουθούν τις ανακοινώσεις και λοιπό πληροφοριακό υλικό που δημοσιεύεται εκεί. Επίσης, μπορούν να επικοινωνούν με την Επιτροπή Επιμόρφωσης της Διεύθυνσης Εκπαίδευσης που ανήκουν.

Πλοηγηθείτε στην ακόλουθη διεύθυνση

[http://b-epipedo.cti.gr/portal/index.php?option=com\\_docman&task=cat\\_view&gid=32&Itemid=828](http://b-epipedo.cti.gr/portal/index.php?option=com_docman&task=cat_view&gid=32&Itemid=828)

για να δείτε το *«Εγχειρίδιο Χρήσης Πληροφοριακού Συστήματος Διαχείρισης (MIS) για την υποβολή αιτήσεων συμμετοχής στην επιμόρφωση Β' Επιπέδου από τους εκπαιδευτικούς»*, το οποίο περιλαμβάνει αναλυτικές οδηγίες σχετικά με τη διαδικασία υποβολής αιτήσεων και ανάκτησης κωδικών.